

昂泰克系列设备质控方案

昂泰克科技系列产品质量控制主要围绕以下几个方面：

一、源头控制

所有供应商均经过严格筛选，历经多品牌多型号的横向比对，根据各项数据结果选择供应商。

设备内部各个部件，无论是管路、电磁阀、多通、冷阱，甚至是开关和接口，我们都经过严格的比对测试。

二、各环节严格品控

各个配件从进厂到出厂要经历：来料测试、组装后初步测试、组装后分部测试、组装后整体测试、出厂性能测试、用户现场调试等七大环节的考核，每个环节均严格按照企业标准，以远高于现行国标的水平执行测试，并记录存档，仅展示近期部分测试记录。

三、特殊结构和运行设计，结果更可靠

3.1、内置进口多通阀和样品气路封闭阀，冷阱与样品和空气隔离式设计，使得进样前冷阱完全处于惰性气体保护状态，充分与外界隔离避免任何形式的交叉污染，提升数据可靠性。

3.2、进样前独特的冷阱旁路吹扫运行设计，使得样品正式进入冷阱前用样品气本身充分灌洗管道，提升精确度的同时将计量 MFC 达到稳定状态，一举多得，充分提升系统计量精确度。

3.3、运行完毕后系统自清洗，避免残留导致数据受影响。

四、设计方案确保材料、配件更耐用

材质方面：昂泰克大气预浓缩内部样品管路、多通、接头等采用全进口、全硅烷化管路设计，使得整体更为耐用，品质可靠。

内部设计和布局方面：严格遵循内部管路的最短原则、气路阻力最小原则、无任何死角原则，尽可能的降低气体与管路接触面积，最大程度保留待测气体原态；内部设计恒温炉箱，管路、多通阀、电磁阀等恒温控制保持严格的热稳定性。

五、运行、使用过程

Ontech 仪器记录了所有数据收发以及用户对软件所有操作的日志，即使发生不可

预见的不稳定现象，也可通过日志信息及时溯源，还原不稳定因素，以最快的速度从根本上解决问题，大大减小不稳定现象产生的影响和后果。

六、售后一体化

昂泰克科技敢于提供多年质保，只有对全流程自主掌控、自主知识产权、配件及整体高标准严要求方可做到，集生产、研发、安装、调试、应用、售后于一体。